



SENTINEL S100

PRESTAZIONI E TECNOLOGIA LEADER TOP DI GAMMA

Ideale per ambienti fino a 1400 m³

Decisamente il prodotto più performante della categoria, in buona parte grazie al blocco caldaia interamente costruito in acciaio lavorato, che permette un'erogazione di nebbia tale da saturare l'ambiente in pochissimi secondi.

Inoltre, la qualità delle particelle di nebbia prodotte risulta essere quella con più alta saturazione presente nel mercato mondiale.

Testato dall'Autorità per l'Energia Atomica USA e dichiarato come il più sicuro e il più "asciutto" nebbiogeno al mondo.

INSTALLABILE A:



FUSIONE DI PRECISIONE

Blocco caldaia
realizzata in acciaio



CLOUD

Gestione da remoto

OPTIONAL



COMPONENTI AGGIORNATI

Elettronica migliorata
per garantire
prestazioni al top



Tipo di caldaia	Acciaio
Durata prima erogazione nebbia	90 secondi
Tempo di erogazione nebbia	Da 5 secondi a 6 minuti
Erogazione nebbia in 60 secondi* (visibilità inferiore ad 1 mt)	375 m ³
Erogazione nebbia in 60 secondi (visibilità superiore ad 1,5 mt)	1400 m ³
Capacità del fluido	1000 ml (FLR-1000)
Numero di attivazioni da 60 secondi in modalità standard	6
Alimentazione di rete	230V
Consumo massimo in prima accensione	0,42 kWh
Consumo in standby mode	0,106 kWh
Consumo in Esm mode	0,086 kWh
Tempo di riscaldamento da prima accensione	20 minuti
Tempo di riscaldamento massimo dopo prima attivazione	45 secondi
Temperatura di funzionamento (min / max)	-10 to +50°C
Ingressi	4
Uscite	7
Programmazione tramite LCD	Si
Gestione da remoto / WT32IP	Optional / WT32IP
Operatività in assenza di alimentazione di rete	90 minuti
Indicazioni di stato e funzionamento	Ottici, sonori, analogici e digitali
Visualizzatore esterno di stato - LED multicolor	Si
Log eventi	Si - 1.000 eventi
Dimensioni	47(h) x 13(d) x 31(w) cm
Peso (pre-install / total)	20 kg / 23 kg
Ugelli intercambiabili / anti-raid	Si
* EN Certified 50131-8	Conforme

* Sono possibili eventuali aggiornamenti dei dati tecnici e/o errori di stampa.